

Dati tecnici

Modello		Gc Mini	TG1 400	TG1 600
Fluido		Acqua di rete pressurizzata		
Temperatura massima	°C	180	180	180
Potenza riscaldante	kW	18	36	54
Capacità di raffreddamento	kW	70	105	105
Potenza pompa	kW	2,2	2,2	2,2
Portata massima pompa	l/min	90	200	200
Pressione massima pompa	bar	8	3,8	3,8
Dimensioni (LxPxH)	mm	400x920x890	660x1110x1470	660x1110x1470
Peso a vuoto	kg	110	240	240

Il futuro della pressofusione

HPDC by Gefond produce sistemi di raffreddamento e di termoregolazione ad acqua e multi-circuito per applicazioni industriali. A partire dalla tecnologia di Greenbox, HPDC by Gefond sviluppa una **linea completa di macchine dedicate alle fonderie di leghe leggere.**

HPDC by Gefond propone soluzioni innovative e affidabili, sostenibili ed integrate 4.0 per l'industria della pressofusione, bassa pressione e gravità. Greencasting è la tecnologia ideale da **abbinare alla lubrifica minimale e alla produzione di getti strutturali.**

La nuova frontiera della termoregolazione in pressocolata



GreenCasting Mini: la potenza concentrata

Le centraline di termoregolazione GreenCasting rappresentano:

-  **sostenibilità** grazie alla tecnologia brevettata energy saving che permette di risparmiare fino all' 85% di corrente elettrica rispetto alle centraline tradizionali
-  **digitalizzazione** grazie alla possibilità di integrare su ogni macchina Perpetuo, il primo software per la manutenzione predittiva in fonderia.

Minimo consumo di energia
meno di 2,35 kW di consumo nella fase di raffreddamento

Elevata temperatura
temperatura di funzionamento fino a 180 °C

Multizona
5 zone indipendenti di regolazione della temperatura dello stampo

Semplicità di configurazione e utilizzo

Industria 4.0
manutenzione predittiva
www.gefond.it/perpetuo

acqua pressurizzata a 180°C



Greencasting È INNOVAZIONE

- Innovativo sistema di raffreddamento
- La più elevata flessibilità di funzionamento
- Multicanale con una sola pompa
- Estrema facilità di installazione
- Temperatura massima 180°C
- Commutazione immediata delle fasi di riscaldamento/raffreddamento e viceversa
- Test di flusso

Greencasting È RISPARMIO

- Il più basso consumo di energia elettrica
- Minor numero di termoregolatori per isola di stampaggio
- Consumo trascurabile di aria compressa
- Minima dispersione termica
- Tubazioni di collegamento ridotte al minimo
- Assenza di aria compressa nelle tubazioni

Esempio di installazione con collettori a 5 zone

